

پاسخ تشریحی  
پرسش‌های کلیدی و  
پرسش‌های ویژه  
دانش آموزان سخت کوش

## پاسخ تشرییحی پرسش‌های کلیدی فصل اول

۴۳ گاز تک اتمی است و فرایند هم حجم را طی کرده است. کار انجامشده

روی گاز در این فرایند صفر است:

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = Q + 0 = Q$$

$$\begin{aligned} \Rightarrow \Delta U &= nC_V \Delta T = n \times \frac{3}{2} R \times \Delta T \Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} nR \Delta T \\ &= \frac{3}{2} V \Delta P = \frac{3}{2} \times 0.08 \times 2/8 \times 10^4 = +3360 \text{ J} \end{aligned}$$

۴۴ (الف) نمودار  $T - P$  از مبدأ مختصات می‌گذرد پس مربوط به فرایند

هم حجم است. شب این نمودار  $\frac{nR}{V}$  می‌باشد:

$$\frac{1 \times R}{V_{ab}} > \frac{1 \times R}{V_{cd}} \Rightarrow V_{ab} < V_{cd}$$

(ب) تغییر دما در هر دو فرایند یکسان است، پس تغییر انرژی درونی در هر دو فرایند برابر است:

$$\Delta T_{ab} = \Delta T_{cd} \Rightarrow \Delta U_{ab} = \Delta U_{cd}$$

برای محاسبه‌ی دمای نهایی گاز در فرایند فشار ثابت داریم:

$$\frac{V_f}{T_f} = \frac{V_i}{T_i} \Rightarrow \frac{V_i + \frac{1}{10} V_i}{T_f} = \frac{V_i}{273 + 27} \Rightarrow \frac{\frac{11}{10} V_i}{T_f} = \frac{V_i}{300}$$

$$\Rightarrow T_f = 330 \text{ K}$$

برای محاسبه‌ی کار انجامشده روی گاز در فرایند فشار ثابت می‌توان نوشت:

$$W = -P\Delta V \Rightarrow W = -2 \times 10^5 \times \left( \left( 1 + \frac{1}{10} \right) - 1 \right) \times 10^{-3} = -20 \text{ J}$$

۵۳

$$PV = nRT \Rightarrow P \times 30 \times 10^{-3} = 2 \times 8 \times 300 \Rightarrow P = 16 \times 10^4 \text{ Pa}$$

(الف)  $Q = nC_P \Delta T = \frac{5}{2} nR \Delta T$ : گاز هلیوم تک اتمی است. (ب)

$$= \frac{5}{2} \times 2 \times 8 \times 20 = +800 \text{ J}$$

$$(پ) W = -P\Delta V = -nR\Delta T = -2 \times 8 \times 20 = -320 \text{ J}$$

۵۷

$$Q = nC_P \Delta T \Rightarrow +50 = n \times \frac{5}{2} R \times \Delta T \Rightarrow nR\Delta T = 20 \text{ J}$$

$$W = -P\Delta V = -nR\Delta T \Rightarrow W = -20 \text{ J}$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = (+50) + (-20) = +30 \text{ J}$$

گاز اکسیژن دو اتمی است:

$$Q = nC_P \Delta T = 0.5 \times \frac{7}{2} \times 8 \times 250 = +3500 \text{ J}$$

$$(ب) W = -nR\Delta T = -0.5 \times 8 \times 250 = -1000 \text{ J}$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = (+3500) + (-1000) = +2500 \text{ J}$$

۶۲

$$(الف) W = -P\Delta V = -10^5 \times (1/5 \times 10^3 - 1) \times 10^{-6} = -149/9 \text{ J}$$

هر یک سانتی‌متر مکعب معادل  $10^{-6} \text{ m}^3$  است.

$$(ب) Q = +mL_V = 1(g) \times 2/25 \times 10^3 (J/g) = +2250 \text{ J}$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = (+2250) + (-149/9) = +2100/1 \text{ J}$$

۷ اگر دمای گاز محبوس درون یک استوانه در نقاط مختلف متفاوت باشد، گرما از نقاط با دمای بالاتر به نقاط با دمای پایین تر شارش می‌یابد و اگر فشار گاز در نقاط مختلف گاز درون استوانه متفاوت باشد، مولکول‌های گاز از نقاط پر فشار به نقاط کم فشار شارش می‌یابند. به همین دلیل است که گاز در این وضعیت، در حالت «تعادل ترمودینامیکی» نیست.

۱۱ (الف) هر  $1 \text{ atm}$  معادل  $10^5 \text{ Pa}$  است:

$$PV = nRT \Rightarrow 40 \times 10^5 \times V = 20 \times 8 \times 300$$

$$\Rightarrow V = 0.012 \text{ m}^3 = 12 \text{ lit}$$

می‌دانیم که هر  $1 \text{ m}^3$  معادل  $1000 \text{ lit}$  است.

ب) جرم گاز هلیوم درون مخزن برابر است با:

$$n = \frac{m}{M} \Rightarrow m = nM = 20 \times 4 = 80 \text{ g}$$

برای محاسبه‌ی حجم هلیوم مایع می‌توان نوشت:

$$V = \frac{m}{\rho} \Rightarrow V = \frac{80 \times 10^{-3}}{125} = 6.4 \times 10^{-4} \text{ m}^3 = 0.64 \text{ lit}$$

۱۳ شرایط متعارفی، فشار  $1 \text{ atm}$  و دمای  $0^\circ \text{ C}$  است:

$$\frac{PV}{T} = nR \Rightarrow \frac{10^5 \times 5 \times 4 \times 3}{273} = n \times 8/3 \Rightarrow n \approx 2647/9 \text{ mol}$$

۱۵ تعداد مول اکسیژن درون ظرف برابر است با:

$$n = \frac{m}{M} \Rightarrow n = \frac{8}{32} = \frac{1}{4} \text{ mol}$$

$$PV = nRT \Rightarrow P \times 200 \times 10^{-6} = \frac{1}{4} \times 8 \times (273 + 127)$$

$$\Rightarrow P = 40 \times 10^5 \text{ Pa} = 40 \text{ atm}$$

۲۸ وقتی گاز گرما از دست می‌دهد، علامت  $Q$  منفی است:

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = (-400) + (-500) = -900 \text{ J}$$

انرژی درونی گاز کامل متناسب با دمای مطلق گاز نیز کاهش می‌یابد.

درونی گاز کاهش می‌یابد، دمای مطلق گاز نیز کاهش می‌یابد.

۳۰ در یک انبساط، کار انجامشده روی گاز (دستگاه) منفی است.

برای  $Q$  می‌توان نوشت:

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow -20 = Q + (-5) \Rightarrow Q = -15 \text{ J}$$

بنابراین دستگاه  $15 \text{ J}$  گرما از دست داده است.

۳۸

$$Q = nC_V \Delta T \Rightarrow +100 = 0.2 \times 12/5 \times \Delta T \Rightarrow \Delta T = 40 \text{ K}$$

۴۱ گاز هیدروژن، دو اتمی است. اگر از گاز گرما بگیریم، علامت  $Q$  منفی است:

$$Q = nC_V \Delta T = n \times \frac{5}{2} R \times \Delta T = \frac{5}{2} V \Delta P$$

$$\Rightarrow -5000 = \frac{5}{2} \times 20 \times 10^{-3} \times \Delta P \Rightarrow \Delta P = -10^5 \text{ Pa} = -1 \text{ atm}$$

فشار نهایی گاز برابر است با:

$$\Delta P = P_f - P_i \Rightarrow -1 = P_f - 10 \Rightarrow P_f = 9 \text{ atm}$$

**۷۸** در تراکم بی درروی گاز کامل  $= Q =$  است و کار انجام شده روی گاز

مشتب است:

$$\Delta U = Q + W \xrightarrow{Q=0} \Delta U = W \xrightarrow{W>0} \Delta U > 0$$

وقتی انرژی درونی گاز کامل افزایش یابد، دمای مطلق آن نیز زیاد می شود.

(الف) فرایند (۲)، بی دررو و فرایند (۱)، هم دما است.

(ب) مساحت سطح محصور بین نمودار  $V - P$  و محور  $V$  در فرایند (۱)

کمتر از فرایند (۲) است. پس کار انجام شده روی دستگاه در فرایند هم دما کمتر است.

(پ) گاز متراکم شده پس دمای آن افزایش یافته است.

نمودار نشان می دهد که تغییر فشار در فرایند بی دررو بیشتر است.

$$\text{(الف)} \quad Q = 0 \Rightarrow \Delta U = Q + W = W$$

حجم گاز دو برابر شده پس کار انجام شده روی گاز منفی است:

$$\Delta U = W \Rightarrow \Delta U = -300 \text{ J} \Rightarrow nC_V \Delta T = -300$$

$$\Rightarrow 1 \times \frac{3}{2} \times 8 \times \Delta T = -300 \Rightarrow \Delta T = -25 \text{ K}$$

(ب) اگر فرایند هم دما باشد، برای فشار گاز می توان نوشت:

$$P_2 V_2 = P_1 V_1 \Rightarrow P_2 \times 2V_1 = P_1 \times V_1 \Rightarrow P_2 = \frac{P_1}{2}$$

کاهش فشار در فرایند بی درروی متناظر با فرایند هم دمای بالا بیشتر از کاهش فشار در آن فرایند هم دما است. در نتیجه در فرایند بی دررو فشار گاز به کمتر از نصف فشار اولیه می رسد.

**۹۱** با افزایش آب درون ظرف، فشار در کف ظرف زیاد می شود. بنابراین

فشار گاز درون سرنگ نیز افزایش می یابد.

دمای آب و در نتیجه گاز درون سرنگ ثابت می ماند. پس برای حجم گاز درون سرنگ می نویسیم:

$$\text{کاهش می یابد: } V \xrightarrow{\text{افزایش:}} P \propto \frac{1}{V} \Rightarrow \text{ثابت: } T$$

**۹۲** (الف) فرایند دما ثابت / (ب) فرایند حجم ثابت / (پ) فرایند بی دررو /

(ت) فرایند فشار ثابت

**۹۳** (الف) در این فرایند  $= Q =$  است: فرایند بی دررو (فرایند (۳))

(ب) در این فرایند  $\Delta T = 0$  است: فرایند هم دما (فرایند (۲))

(پ) در این فرایند  $= W =$  است: فرایند هم حجم (فرایند (۴))

(ت) در این فرایند قدر مطلق کار انجام شده روی گاز، بیشترین مقدار را دارد:

فرایند هم فشار (فرایند (۱))

**۱۰۱** فرایند  $B \rightarrow A$ ، هم حجم است پس حجم آن تغییری نمی کند.

نمودار نشان می دهد که در این فرایند، دما افزایش می یابد پس می توان نوشت:

$$A \rightarrow B : P \propto T \xrightarrow{\text{افزایش:}} P$$

فرایند  $C \rightarrow B$  هم فشار است زیرا نمودار  $V - T$  در این حالت از مبدأ

مختصات می گذرد. در این فرایند دما کاهش می یابد. در فرایند فشار ثابت داریم:

$$B \rightarrow C : V \propto T \xrightarrow{\text{کاهش:}} V$$

**۶۶** به کمک نمودار زیر با توجه به حجم مشترک  $V'$  و به کمک قانون گازهای کامل می توان نوشت:

$$\begin{aligned} \frac{P_1 V'}{T_1} &= \frac{P_2 V'}{T_2} = \frac{P_3 V'}{T_3} = \frac{P_4 V'}{T_4} \\ P_4 > P_3 > P_2 > P_1 &\Rightarrow T_4 > T_3 > T_2 > T_1 \end{aligned}$$

می بینید که هر چه نمودار  $V - P$  فرایند هم دما از مبدأ مختصات دورتر باشد، دمای آن بیشتر است.

**۶۷** با توجه به پرسش قبل می دانید  $T_2 > T_1$  است. شکل روبرو نشان می دهد که مساحت سطح محصور نمودار  $T_2$  بیشتر از مساحت سطح محصور نمودار  $T_1$  است:

$$S_2 > S_1 \xrightarrow{\text{تراکم}} W_2 > W_1$$

(الف) در دمای ثابت، فشار گاز با حجم آن رابطه عکس دارد:

$$P \propto \frac{1}{V} \Rightarrow \frac{P_2}{P_1} = \frac{V_1}{V_2} \Rightarrow \frac{P_2}{1} = \frac{V_1}{V_1} \Rightarrow P_2 = 2 \text{ atm}$$

(ب) به کمک سطح محصور زیر نمودار، کار انجام شده روی گاز را در این تراکم پیدا می کنیم:

در فرایند هم دما، انرژی درونی گاز تغییر نمی کند:

$$\Delta U = 0 \Rightarrow Q + W = 0 \Rightarrow Q = -W \Rightarrow Q \approx -600 \text{ J}$$

(الف) با توجه به معادله حالت گاز کامل می توان دمای حالت های a و b را با هم مقایسه کرد:

$$\begin{cases} T_a = \frac{P_a V_a}{nR} = \frac{1/2 \times 10 \times 10^2}{nR} = \frac{1200}{nR} \\ T_b = \frac{P_b V_b}{nR} = \frac{2 \times 20 \times 10^2}{nR} = \frac{4000}{nR} \end{cases} \Rightarrow T_b > T_a$$

می توان نتیجه گرفت که در فرایند ab، دمای گاز افزایش یافته است.

(ب) برای محاسبه کار انجام شده روی دستگاه می توان از مساحت سطح محصور نمودار  $P - V$  استفاده کرد.

$$\text{ارتفاع} \times \frac{\text{مجموع دو قاعده}}{2} = W = -S = -\frac{(1/2 + 2) \times 10^5}{2} \times 10 \times 10^{-3} = -1600 \text{ J}$$

(پ) برای محاسبه تغییر انرژی درونی گاز از نتیجه پرسش ۷۲ استفاده می کنیم:

$$\Delta U = nC_V \Delta T = n \times \frac{3}{2} R \times \Delta T = \frac{3}{2} n R \Delta T = \frac{3}{2} (P_b V_b - P_a V_a)$$

$$\Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} (2 \times 10^5 \times 20 \times 10^{-3} - 1/2 \times 10^5 \times 10 \times 10^{-3})$$

$$= \frac{3}{2} (4000 - 1200) \Rightarrow \Delta U = +4200 \text{ J}$$

گرمای دریافتی توسط گاز برابر است با:

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow +4200 = Q + (-1600) \Rightarrow Q = +5800 \text{ J}$$

۱۳۵

$$W = +S = +\frac{3 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3}}{2} = +600 \text{ J}$$

$$Q_{BC} = nC_P \Delta T = \frac{\Delta}{2} P \Delta V = \frac{\Delta}{2} \times 5 \times 10^5 \times (-4 \times 10^{-3}) = -5000 \text{ J}$$

$$\Delta U_{AB} = nC_V \Delta T = nC_V(T_B - T_A) = \frac{3}{2} (P_B V_B - P_A V_A)$$

$$\Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} (5 \times 10^5 \times 8 \times 10^{-3} - 2 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3})$$

$$\Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} (4000 - 800) = +4800 \text{ J}$$

کار انجام شده روی گاز در این چرخه برابر است با:

$$W = +S \Rightarrow W = +\frac{4 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3}}{2} = +800 \text{ J}$$

برای محاسبه‌ی گرمای دریافتی توسط گاز می‌توان نوشت:

$$\Delta U = 0 \Rightarrow Q + W = 0 \Rightarrow Q = -W \Rightarrow Q = -800 \text{ J}$$

برای محاسبه‌ی  $Q_{ca}$  می‌نویسیم:

$$Q = -800 \text{ J} \Rightarrow Q_{ab} + Q_{bc} + Q_{ca} = -800$$

$$\Rightarrow (\frac{\Delta}{2} P \Delta V)_{ab} + (\frac{3}{2} V \Delta P)_{bc} + Q_{ca} = -800$$

$$\Rightarrow \frac{\Delta}{2} \times 4 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3} + \frac{3}{2} \times 5 \times 10^{-3} \times 4 \times 10^5 + Q_{ca} = -800$$

$$\Rightarrow 4000 + 3000 + Q_{ca} = -800 \Rightarrow Q_{ca} = -7800 \text{ J}$$

البته به کمک روش دیگری نیز می‌توانید  $Q_{ca}$  را بدست آورید.

تغییر انرژی درونی دستگاه در یک چرخه برابر صفر است:

$$\Delta U = 0 \Rightarrow \Delta U_{abc} + \Delta U_{cd} + \Delta U_{da} = 0$$

$$\Rightarrow (-200) + Q_{cd} + W_{cd} + Q_{da} + W_{da} = 0$$

فرایند  $da$  حجم ثابت است، پس کار انجام شده روی آن صفر است:

$$\Rightarrow (-200) + (+180) + W_{cd} + (+80) + 0 = 0 \Rightarrow W_{cd} = -60 \text{ J}$$

(الف) در مسیر  $ab$ ، در این فرایند فشار ثابت است اما حجم و دمای

دستگاه تا حد معینی افزایش می‌یابد.

(ب) فرایند  $cd$  تراکمی است در نتیجه کار انجام شده روی دستگاه مثبت است.

(پ) فرایند  $bc$  بی‌درر و است. این فرایند انساطی است پس با افزایش حجم،

دما و در نتیجه انرژی درونی دستگاه کاهش می‌یابد.

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} \times 100 \Rightarrow 25 = \frac{8/2 \times 10^3}{Q_H} \times 100$$

۱۵۷

$$\Rightarrow Q_H = 32/8 \times 10^3 \text{ J}$$

$$Q_H = |Q_C| + |W| \Rightarrow |Q_C| = Q_H - |W|$$

$$\Rightarrow |Q_C| = 32/8 \times 10^3 - 8/2 \times 10^3 = 24/6 \times 10^3 \text{ J}$$

۱۵۸

$$P = \frac{|W|}{t} \Rightarrow 110 = \frac{|W|}{1} \Rightarrow |W| = 110 \text{ kJ}$$

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} \times 100 \Rightarrow 20 = \frac{110}{Q_H} \times 100 \Rightarrow Q_H = 550 \text{ kJ}$$

(الف) فرایند  $BC$ ، فشار ثابت است:

$$\frac{V_C}{T_C} = \frac{V_B}{T_B} \Rightarrow \frac{V_C}{500} = \frac{1}{200} \Rightarrow V_C = 2/5 \text{ lit}$$

$$Q_{AB} = nC_V \Delta T = 0/3 \times \frac{3}{2} \times 8 \times (200 - 500) = -1080 \text{ J}$$

$$\Delta U_{BC} = nC_V \Delta T = 0/3 \times \frac{3}{2} \times 8 \times (500 - 200) = +1080 \text{ J}$$

(ب) نمودار  $P - V$  چرخه پاد ساعتگرد است پس کار کل انجام شده روی دستگاه در یک چرخه علامت مثبت دارد. در هر چرخه تغییر انرژی درونی گاز صفر است:

$$W > 0, \Delta U = 0 \xrightarrow{Q < 0}$$

(ج) چرخه  $V - P$  ساعتگرد است، پس کل کار روی دستگاه منفی است.

$$W = -S = -\frac{20 \times 10^5 \times 3 \times 10^{-3}}{2} = -3000 \text{ J}$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow 0 = Q + W \Rightarrow Q = -W$$

$$\Rightarrow Q = +3000 \text{ J}$$

۱۲۲

$\Delta U$	$\Delta P$	$Q$	$W$	کمیت فرایند
	منفی	صفر		$M \rightarrow N$
منفی			صفر	$N \rightarrow P$
صفر		منفی		$P \rightarrow M$

(الف) به دلیل مساحت سطح محصور، قدر مطلق کار انجام شده روی

دستگاه در سه فرایند مذکور ترتیب زیر را دارد:

$$S_{AB} > S_{CA} > S_{BC} \Rightarrow |W_{AB}| > |W_{CA}| > |W_{BC}| = 0$$

(ب) اگر  $P_1 V_1 = P_2 V_2$  باشد یعنی  $T_A = T_C$  اما واضح است که

فرایند  $CA$  هم دما نیست (زیرا شبیه منحنی  $P - V$  هم دما نیست!).

شکل رو به رو نشان می‌دهد که در فرایند  $CA$ ، دمای

گاز ابتدا افزایش یافته و سپس کاهش می‌یابد:

$$T' > T \Rightarrow T_D > T_A = T_C$$

(ج) شب خطی که از مبدأ مختصات  $P - T$  -  $T$  گذرد برابر  $\frac{nR}{V}$  است. نقطه‌ی  $A$  دارای کمترین

حجم (بیشترین شب) و نقطه‌ی  $B$  دارای بیشترین

حجم (کمترین شب) می‌باشد.

(د)  $P_C V_C = P_B V_B \Rightarrow 1 \times V_1 = 3 \times 4 \Rightarrow V_1 = 12 \text{ lit}$

$$T_B = \frac{P_B V_B}{nR} \Rightarrow T_B = \frac{3 \times 10^5 \times 4 \times 10^{-3}}{0.5 \times 8} = \frac{1200}{4} = 300 \text{ K}$$

$$P_C V_C = P_B V_B \Rightarrow 1 \times V_1 = 3 \times 4 \Rightarrow V_1 = 12 \text{ lit}$$

$$W_{CA} = -P \Delta V = -1^5 \times (-8 \times 10^{-3}) = +800 \text{ J}$$

صفر،  $BC$ ، فرایند هم دما است. (ت)